

Nota de aplicação



Produtos farmacêuticos

Soluções de jato de tinta térmico para serialização e rastreamento global



Conforme os requisitos de serialização no setor farmacêutico continuam a evoluir, o gerenciamento de dados torna-se mais complexo e essencial. Soluções de marcação e codificação inovadoras permitem que as empresas estejam em conformidade com os requisitos normativos e também lidem com os tipos de embalagens variados que estão sendo utilizados. O jato de tinta térmico (TIJ) da Videojet foi projetado com esses requisitos em mente para ajudar a criar códigos serializados, que podem ser lidos por humanos ou máquinas, para tratar de regulamentações farmacêuticas.

Para os fornecedores do setor farmacêutico, os requisitos de serialização estão impulsionando a inovação em suas linhas de produtos. A demanda vem aumentando para equipamentos que lidam com as responsabilidades de gerenciamento de dados mais complexas, ao mesmo tempo marcando em uma ampla gama de substratos, sem comprometer a conformidade do produto. As soluções de codificação ideais são parte de uma abordagem abrangente para a indústria farmacêutica, com a impressora desempenhando um papel pequeno, porém fundamental em lidar com as regulamentações do setor. Os principais atributos das impressoras de produtos farmacêuticos de hoje incluem gerenciamento de dados superior e a mais ampla capacidade de lidar com aplicações.

Manuseio de dados aprimorado para serialização

Uma tendência principal é a necessidade maior de gerenciamento de dados inteligente. Os exemplos incluem:

As soluções de serialização

De gerenciamento de buffer variam nos requisitos de memória da impressora. As impressoras devem ser configuráveis para imprimir sem armazenamento, em que os dados variáveis são recebidos e impressos um registro por vez, e com armazenamento, em que muitos registros são enviados para a impressora ao mesmo tempo, mas impressos apenas uma vez cada. Ao usar um armazenamento, uma inesperada parada da linha pode resultar em códigos não utilizados, a menos que um dispositivo de codificação inteligente possa comunicar quais números ainda estão disponíveis para uso. Isso é especialmente relevante em países em que os fabricantes podem ter de comprar números de série, permitindo que os fabricantes recuperem códigos não utilizados e protejam seu investimento.

Protocolos de comunicação remota:

Aplicações de serialização tradicionais exigem grandes quantidades de comandos de informações e sistema complicados, extremamente suscetíveis a serem passados entre a impressora e o sistema de dados do host. Usar uma impressora que apresenta um conjunto de comandos e protocolo validado e seguro projetado especificamente para o gerenciamento de comunicações sofisticadas é essencial.

Comunicações assíncronas:

Isso permite que a impressora envie informações não solicitadas para o sistema de controle de linha. Essa funcionalidade oferece os benefícios duplos de notificação ativa de um evento da impressora e o tráfego de rede reduzido, que resulta em notificações mais rápidas e maior rendimento potencial.

Unicode:

Considerando os mercados globais atendidos no setor farmacêutico, as impressoras precisam representar um amplo número de caracteres em árabe, cirílico e idiomas pan-asiáticos. Por meio do uso de funcionalidade de codificação Unicode, as impressoras podem codificar mais de 1.000.000 de caracteres, expandindo o acesso para uma ampla variedade de idiomas globais.

Maior capacidade de lidar com aplicações

A maioria das regulamentações farmacêuticas globais é aplicada à unidade que pode ser vendida, exigindo mais conteúdo de código a ser aplicado em resoluções mais altas, em mais substratos e tipos de embalagem. Como resultado, a Wolke by Videojet investiu muito em inovações de TIJ para ajudar a garantir que o mercado tenha acesso à tecnologia de impressora criada especificamente para corresponder aos recursos de tinta. Isso fornece possibilidades para diversas aplicações, incluindo:

Materiais não porosos e semiporosos:

A tecnologia de jato de tinta térmico (TIJ) é frequentemente selecionada pelos clientes farmacêuticos devido à sua codificação de alta resolução em altas velocidades de linha. No entanto, muitos produtos vêm em embalagem não porosa ou semiporosa, como filmes, laminados, plásticos e materiais revestidos, que anteriormente a tecnologia TIJ não abrangia. Os avanços na tecnologia de tinta e impressora para TIJ possibilitaram a codificação nestes substratos com todos os benefícios tradicionais de TIJ.

Cadeia fria:

A manipulação do produto de cadeia fria é um segmento de rápido crescimento do mercado de produtos farmacêuticos. Esse processo pode resultar em exposição à umidade incidental ou de condensação durante a pós-embalagem ou distribuição, o que pode comprometer a qualidade do código. Tintas recentemente desenvolvidas demonstram solidez de água aprimorada em relação às atuais ofertas à base de corantes, aumentando a permanência do código em toda a cadeia de suprimentos.

As embalagens de dispositivos médicos e farmacêuticos exigem codificação variável com a maior qualidade — talvez mais que os outros setores. Em relação à legislação recente, isso é mais verdadeiro do que nunca. É importante formar uma parceria com um fornecedor de codificação que projete produtos com os desafios atuais em mente e que tenha a expertise a rede de suporte global para atender aos requisitos do projeto.

A Wolke m600 OEM foi projetada para enfrentar esses desafios e oferecer aos fabricantes e aos integradores:

- Recursos de gerenciamento de dados mais avançados
- Integração de OEM excelente quando a flexibilidade for importante
- Códigos que atendem a conformidade normativa em mais substratos



A impressora de TIJ Wolke m600 OEM foi projetada especificamente para atender aos requisitos de serialização atuais e futuros em aplicações de embalagens farmacêuticas.



A linha de impressoras Wolke m600 TIJ tem tintas otimizadas para contraste, aderência de substratos desafiadores e resistência à água.

Ligue para **+55 11 4118-6443**

Envie um e-mail para

br.marketing@videojet.com

ou acesse **www.videojet.com**

Videojet Technologies do Brasil

Rua São Paulo 261 - Alphaville - Barueri - São

Paulo - SP - 06465-130, Brasil

© 2015 Videojet Technologies Inc. — Todos os direitos reservados.

A melhoria contínua dos produtos é a política da Videojet do Brasil.

Reservamo-nos o direito de alterar o projeto e/ou as especificações sem aviso prévio.

